



Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии
(РОССТАНДАРТ)

Федеральное бюджетное учреждение
«Государственный региональный центр стандартизации, метрологии
и испытаний в Чувашской Республике»

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

№ 19-23

о состоянии измерений в лаборатории

Выдано 31 августа 2023 г.

Действительно до 31 августа 2026 г.

Настоящим заключение удостоверяет, что

Физико-механическая лаборатория

428012, Чувашская Республика, г. Чебоксары, Канашское шоссе, 7

место нахождения лаборатории

АО «Строймаш»

наименование юридического лица

428012, Чувашская Республика, г. Чебоксары, Канашское шоссе, 7

юридический адрес юридического лица

имеет необходимые условия для выполнения измерений в области деятельности согласно приложению.

Заключение оформлено по результатам проведенной оценки состояния измерений согласно МИ 2427-2022.

Приложение: перечень объектов и контролируемых
в них показателей на 2 листах

Директор
ФБУ «Чувашский ЦСМ»



Р.О. Сироткин


Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии
 (РОССТАНДАРТ)
 Федеральное бюджетное учреждение
 «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии
 и испытаний в Чувашской Республике»

Приложение к заключению
 об оценке состояния измерений
 № 19-23 от 31 августа 2023 г.
 действительно до 31 августа 2026 г.
 На 2 листах, лист 1

Физико-механическая лаборатория
 АО «Строймаш»

ПЕРЕЧЕНЬ ОБЪЕКТОВ И КОНТРОЛИРУЕМЫХ В НИХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ

Наименование объекта испытаний (измерений)	Наименование определяемого показателя (характеристики)	Нормативные правовые акты и документы по стандартизации	
		регламентирующие требования к измеряемому (контролируемому) показателю объекта	регламентирующие методики (методы) измерений и (или) методы испытаний
Резины силиконовые (VMQ), фторсиликоновые (FVMQ), гидрированные бутадиеннитрильные (HNBR), бутадиеннитрильные (NBR), эпихлоргидрированные (ЭСО), этиленпропилендиеновые (EPDM), этилакрилатные (AEM), хлоропреновые (CR),	- твердость по Шору А - плотность - относительная остаточная деформация сжатия (в воздухе) - относительная остаточная деформация сжатия (в жидких агрессивных средах) - изменение массы и объёма (в жидких агрессивных средах) - условная прочность при растяжении	ТУ 2539-001-49247031-2004	ГОСТ 263-75
		ТУ 2539-002-49247031-2011	ГОСТ 267-73
		ТУ 2539-003-49247031-2014	ГОСТ 9.029-74
		ТУ 2539-004-49247031-2016	ГОСТ 9.070-76
		ТУ 2539-005-49247031-2017	ГОСТ 9.030-74
		ТУ 2539-006-49247031-2017	ГОСТ 270-75
		ТУ 3464-001-49247031-2016	ГОСТ 9.024-74
		паспорта качества резин	ГОСТ 9.030-74 ГОСТ 262-93 ГОСТ 209-75 ГОСТ 7912-74

1	2	3	4
<p>на основе натурального каучука (NR), фторкаучуковые (FPN) и др.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - относительное удлинение при разрыве - относительная остаточная деформация после разрыва - изменение условной прочности после старения (в различных средах) - сопротивление раздиру - прочность связи резины с металлом при отрыве - температурный предел хрупкости - морозостойкость 		ГОСТ 13808-79
<p>Резино - технические изделия из резин силиконовых, фторсиликоновых, гидрированных бутадиеннитрильных, бутадиеннитрильных, бутадиенитрильных, этиленпропилендиеновых, этилакрилатных, хлоропреновых, на основе натурального каучука, фторкаучуковых и др. для автомобилей и автобусов ОАО «КАМАЗ», автомобильного, строительного, тракторного, дорожного, сельскохозяйственного машиностроения и железнодорожного транспорта</p>	<ul style="list-style-type: none"> - твердость по Шору А - относительная остаточная деформация сжатия (в воздухе) - относительная остаточная деформация сжатия (в жидких агрессивных средах) - изменение массы и объёма (в жидких агрессивных средах) 	<p>ТУ 2539-001-49247031-2004 ТУ 2539-002-49247031-2011 ТУ 2539-003-49247031-2014 ТУ 2539-004-49247031-2016 ТУ 2539-005-49247031-2017 ТУ 2539-006-49247031-2017 ТУ 3464-001-49247031-2016 чертеж (КД на РТИ)</p>	<p>ГОСТ 263-75 ГОСТ 20403-75 ГОСТ 18829-2017 ГОСТ 9.070-76 ГОСТ 9.030-74</p>
<p>Резиновая смесь в состоянии поставки</p>	<ul style="list-style-type: none"> - температура вулканизации смеси - время полной вулканизации смеси - время скорчинга 	<p>паспорта качества резин ТИ 17-17-пластограмма</p> 	<p>Руководство по эксплуатации пластиографа типа «Plastograph ES Plus»</p>

Директор ФБУ «Чувашский ЦСМ»

Р.О. Сироткин